

Mögliche Schmiedelegierungen

Bezeichnung	Chem. Symbol	Zustand	Zugfestigkeit* Rm [N/mm ²] min.	Streckgrenze* Rp 0,2 [N/mm ²] min.	Bruchdehnung A5 [%] min.	Härte HB	Werkstoffeigenschaften
EN AW-6060	AlSiMgSi0,5	T6	215	160	12	65	schweißbar, bestens dekorativ anodisierbar, gute Korrosionsbeständigkeit
EN AW-6005A	AlSiMgSi0,7	T6	275	200	8	75	schweißbar, dekorativ anodisierbar, gute Korrosionsbeständigkeit
EN AW-6082	AlSi1MgMn	T6	310	260	6	90	mittlere Festigkeit, schweißbar, gute Korrosionsbeständigkeit
EN AW-2024	AlCu4 Mg1	T4	420	260	8	105	schlechte Korrosionsbeständigkeit Maschinenbauteile, Luftfahrtbauteile
EN AW-7022	AlZn5Mg3Cu	T6	480	410	6	130	Werkstoff hoher Festigkeit, Maschinenbauteile, ölhydraulische Anlagenteile
EN AW-7075	AlZn5,5MgCu	T6	500	425	6	135	Werkstoff höchster Festigkeit, für hochbeanspruchte Teile Luftfahrttechnikteile, Fahrzeugbauteile,
EN AW-7075	AlZn5,5MgCu	T73	445	375	6	120	Sonderbehandlung zur Erzielung bester Spannungsrisss-Korrosionsbeständigkeit möglich, Luftfahrtbauteile

Zustände
 T4 kaltausgelagert
 T6 warmausgelagert
 T73 zweistufig warmausgelagert

*Richtwerte nur gültig für reine Faser-Längswerte – sind pro Bauteil festzulegen.